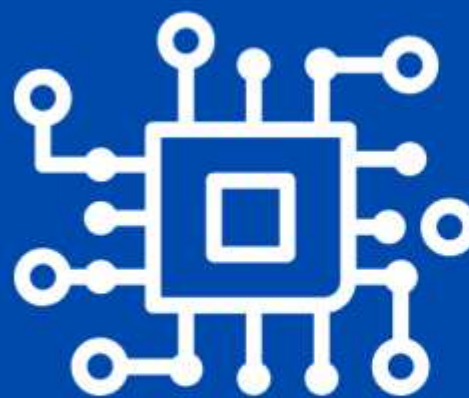




TECH SCIENCE

ISSN 3030-3702

**TEXNIKA FANLARINING
DOLZARB MASALALARI**

**TOPICAL ISSUES OF TECHNICAL
SCIENCES**



№ 3 (4) 2026

TECHSCIENCE.UZ

№ 3 (4)-2026

**TEXNIKA FANLARINING DOLZARB
MASALALARI**

**TOPICAL ISSUES
OF TECHNICAL SCIENCES**

TOSHKENT-2026

BOSH MUHARRIR:

KARIMOV ULUG'BEK ORIFOVICH

TAHRIR HAY'ATI:

Usmankulov Alisher Kadirkulovich - Texnika fanlari doktori, professor, Jizzax politexnika universiteti

Fayziyev Xomitxon – texnika fanlari doktori, professor, Toshkent arxitektura qurilish instituti;

Rashidov Yusuf Karimovich – texnika fanlari doktori, professor, Toshkent arxitektura qurilish instituti;

Adizov Bobirjon Zamirovich– Texnika fanlari doktori, professor, O'zbekiston Respublikasi Fanlar akademiyasi Umumiy va noorganik kimyo instituti;

Abdunazarov Jamshid Nurmuxamatovich - Texnika fanlari doktori, dotsent, Jizzax politexnika universiteti;

Umarov Shavkat Isomiddinovich – Texnika fanlari doktori, dotsent, Jizzax davlat pedagogika universiteti;

Bozorov G'ayrat Rashidovich – Texnika fanlari doktori, Buxoro muhandislik-texnologiya instituti;

Maxmudov Muxtor Jamolovich – Texnika fanlari doktori, Buxoro muhandislik-texnologiya instituti;

Asatov Nurmuxammat Abdunazarovich – Texnika fanlari nomzodi, professor, Jizzax politexnika universiteti;

Mamayev G'ulom Ibroximovich – Texnika fanlari bo'yicha falsafa doktori (PhD), Jizzax politexnika universiteti;

Ochilov Abduraxim Abdurasulovich – Texnika fanlari bo'yicha falsafa doktori (PhD), Buxoro muhandislik-texnologiya instituti.

OAK Ro'yxati

Mazkur jurnal O'zbekiston Respublikasi Oliy ta'lim, fan va innovatsiyalar vazirligi huzuridagi Oliy attestatsiya komissiyasi Rayosatining 2025-yil 8-maydagi 370-son qarori bilan texnika fanlari bo'yicha ilmiy darajalar yuzasidan dissertatsiyalar asosiy natijalarini chop etish tavsiya etilgan ilmiy nashrlar ro'yxatiga kiritilgan.

Muassislar: "SCIENCEPROBLEMS TEAM" mas'uliyati cheklangan jamiyati;
Jizzax politexnika insituti.

**TECHSCIENCE.UZ- TEXNIKA
FANLARINING DOLZARB**

MASALALARI elektron jurnali
15.09.2023-yilda 130343-sonli
guvohnoma bilan davlat ro'yxatidan
o'tkazilgan.

TAHRIRIYAT MANZILI:

Toshkent shahri, Yakkasaroy tumani, Kichik
Beshyog'och ko'chasi, 70/10-uy.
Elektron manzil:
scienceproblems.uz@gmail.com

Barcha huquqlar himoyalangan.

© Scienceproblems team, 2026-yil

© Mualliflar jamoasi, 2026-yil

MUNDARIJA

Maxarov Qodirbek, Ismatillayev Muzaffar

SUN'IIY INTELLEKT TEXNOLOGIYALARI ASOSIDA TEZ YORDAM

QO'NG'IROQLARINI QAYTA ISHLASH TIZIMI5-11

Ergasheva Oxuna, Raximova Mehrbonu

TABIIY TILNI QAYTA ISHLASH YONDASHUVI BILAN INTEGRATSIYALASHGAN RAQAMLI

TIBBIYOTNI MASOFADAN MONITORING QILISH DASTURINI ISHLAB CHIQUISH12-18

Jamalova Gulchexra

O'ZBEKISTON SOLIQ MA'MURIYATCHILIGINI TASHKIL ETISHDA

SUN'IIY INTELLEKTDAN FOYDALANISHNING TIZIMLI TAHLILI VA

BOSHQARUV MEXANIZMLARINI TAKOMILLASHTIRISH 19-24

Arziqulov Husan

O'ZBEK TILI UCHUN SUN'IIY INTELLEKT ASOSIDA UZLUKSIZ NUTQNI TANISH TIZIMINI

YARATISH: KORPUS, AKUSTIK MODEL VA TIL MODELINI LOYIHALASH 25-31

Isakov Iskander, Xabibullaeva Dilnoza, Orazimbetov Temurbek

IDROKDAN AVTONOMIYAGACHA: KO'RISHGA YORDAM BERISH VA

NEYRONLARNI TIKLASHDA MULTIMODAL SUN'IIY INTELLEKTNING

NARRATIV SHARHI (2020-2026)..... 32-44

Daliyev Sherzod

YER OSTI SIZOT SUVLARI DINAMIKASI O'ZGARISH JARAYONINI

MATEMATIK MODELLASHTIRISH 45-52

Muradov Sirojiddin

EHTIMOLIY XAVFLARNI BAHOLASHDA FORSAYT

TEXNOLOGIYASIDAN FOYDALANISH 53-62

Vasiyev Xayrullo, Abduolimova O'g'iloy

TO'QIMACHILIK MAHSULOTLARI SIFATINI XALQARO 4 BALLI BAHOLASH TIZIMI

ASOSIDA BOSHQARISH METODIKASINI TAKOMILLASHTIRISH 63-68

Ergashxo'jayeva Sabohat, Shodmanov Jasur

ISHLAB CHIQARISH KORXONALARIDA CHANG HOSIL BO'LISH MANBALARI VA

UNI BARTARAF ETISH USULLARI 69-75

Ismoilov Muxriddin, Rahimov Anvarjon, Asatov Shavkat, Norbayeva Malikaxon

EKSPERIMENTAL O'LG'ASHLARDI STATISTIK TAHLIL VA

XATOLIKLARNI KAMAYTIRISH USULLARINING TAHLILI 76-82

Jurayev O'tkirkbek

BULUTLI HISOBLASH TIZIMLARIDA MA'LUMOTLARNI XAVFSIZ SHIFRLASHNING

GIBRID KRIPTOGRAFIK ALGORITMI 83-91

<i>Ismailov Ilxom, Raximov Rustamjon</i> MACHINE LEARNING YONDASHUVI YORDAMIDA O'ZBEKISTON VILOYATLARINI QISHLOQ XO'JALIGI KO'RSATKICHLARI BO'YICHA KLASSTERLASH VA TASNIFLASH	92-100
<i>Almataev Tojiboy, Zokirjonov Azizbek</i> EXPERIMENTAL INVESTIGATION ON LITHIUM-ION BATTERY AGING UNDER UZBEKISTAN'S CLIMATE	101-114
<i>Юнусалиев Эльмурод, Тошпулатов Ильхомжон</i> ИЗГОТОВЛЕНО ИЗ МЕСТНОЙ ДРЕВЕСИНЫ ПОДГОТОВЛЕННЫЕ БАЛОЧНЫЕ КОНСТРУКЦИИ УСТОЙЧИВОСТЬ К РАСТЯЖЕНИЮ I	115-121
<i>To'xtaniyozova Muhayyo, To'rayev Azizbek</i> O'ZBEKISTON RESPUBLIKASIDA QURILISH MATERIALLARI SIFATI VA XAVFSIZLIGINI TA'MINLASHNING INNOVATSION USULLARI: KOMPLEKS TAHLIL VA METROLOGIK BAHOLASH	122-132

TO'QIMACHILIK MAHSULOTLARI SIFATINI XALQARO 4 BALLI BAHOLASH TIZIMI ASOSIDA BOSHQARISH METODIKASINI TAKOMILLASHTIRISH

Vasiyev Xayrullo Ulugbekovich

Andijon davlat texnika instituti

“Metrologiya va engil sanoat” kafedrası katta o‘qituvchisi t.f.f.d., (PhD),

E-mail. auhf@mail.ru

Abduolimova O‘g‘iloy Xomidjon qizi

Andijon davlat texnika instituti

“Metrologiya sertifikatlashtirish va sifatni boshqarish” yo‘nalishi 1-bosqich magistranti.

Annotatsiya. Ushbu maqolada to'qimachilik mahsulotlari sifatini xalqaro 4 balli baholash tizimi asosida boshqarish metodikasini takomillashtirish masalalari ilmiy-uslubiy jihatdan tadqiq etildi. Baholash tizimining asosiy mezonlari, ball o'lchov shkalasining mazmuni va amaliyotga tatbiq etish bosqichlari tahlil qilindi. Taklif etilayotgan metodika to'qimachilik korxonalarida mahsulot sifatini real vaqt rejimida nazorat qilishni, nuqsonlarni erta aniqlashni va boshqaruv qarorlarini ilmiy asosda qabul qilishni ta'minlaydi. Natijalar metodikaning ishlab chiqarish samaradorligiga ijobiy ta'sir ko'rsatishini va xalqaro raqobatbardoshlikni oshirishga xizmat qilishini ko'rsatdi.

Kalit so'zlar: to'qimachilik sanoati, sifatni boshqarish, 4 balli baholash tizimi, xalqaro standartlar, ISO 9001, nuqsonlarni minimallashtirish, sifat menejment metodikasi, monitoring tizimi, raqobatbardoshlik.

IMPROVEMENT OF THE METHODOLOGY FOR MANAGING THE QUALITY OF TEXTILE PRODUCTS BASED ON THE INTERNATIONAL 4-POINT ASSESSMENT SYSTEM

Vasiyev Khayrullo Ulugbekovich

Andijan State Technical Institute

Department of “Metrology and Light Industry” Senior Lecturer, PhD

Abduolimova Ogiloy Khomidjon qizi

Andijan State Technical Institute

Specialty: “Metrology, Certification and Quality Management” 1st year Master’s student

Annotation. This article presents a scientific and methodological analysis of improving the quality management methodology for textile products based on the international 4-point assessment system. The key criteria of the assessment system, the content of the scoring scale, and the stages of its practical implementation are examined. The proposed methodology ensures real-time product quality control, early defect detection, and evidence-based management decision-making. The results demonstrated that the methodology positively affects production efficiency and contributes to enhancing international competitiveness.

Keywords: textile industry, quality management, 4-point assessment system, international standards, ISO 9001, defect minimization, quality management methodology, monitoring system, competitiveness.

DOI: <https://doi.org/10.47390/ts-v4i3y2026N08>

Kirish.

Jahon to'qimachilik bozorining rivojlanishi va xalqaro savdo munosabatlarining kuchayishi sharoitida mahsulot sifatini boshqarish tizimini takomillashtirish dolzarb ilmiy-amaliy muammo sifatida ko'rib chiqilmoqda. O'zbekiston to'qimachilik sanoatining jahon bozoridagi ulushini oshirish va eksport salohiyatini mustahkamlash uchun korxonalarda sifat menejmentining zamonaviy metodikalarini joriy etish zaruriyati yuzaga kelmoqda [1; 45-47-b].

Xalqaro amaliyotda keng qo'llaniladigan 4 balli baholash tizimi (4-point grading system) to'qimachilik mahsulotlarining sifatini ob'ektiv, tezkor va izchil ravishda baholash imkonini beradi. Ushbu tizim ASTM D5430, AATCC va ISO 13934 standartlari talablari bilan muvofiq bo'lib, mahsulotdagi nuqsonlarni miqdoriy ko'rsatkichlar asosida aniq tasniflay oladi [2; 78-80-b].

Biroq mavjud amaliyot shuni ko'rsatadiki, ko'pchilik to'qimachilik korxonalarida 4 balli tizim to'liq integratsiyalashmagan holda, qisman yoki tasodifiy ravishda qo'llaniladi. Bu esa sifat boshqaruvida izchillik yo'qligiga, baholash natijalari ishonchliligining pasayishiga va boshqaruv qarorlarining asossizligiga olib keladi [3; 102-104-b].

Ushbu maqolaning maqsadi — to'qimachilik mahsulotlari sifatini xalqaro 4 balli baholash tizimi asosida boshqarish metodikasini ilmiy asosda takomillashtirish va uning samaradorligini asoslab berish.

Adabiyotlar tahlili va metodologiya.

To'qimachilik mahsulotlari sifatini baholash va boshqarish muammolari bir qator xorij va mahalliy olimlarning tadqiqotlarida ko'rib chiqilgan. Jumladan, Vasiyev X.U. [4; 15-b] to'qimachilik korxonalarida mahsulot sifatini boshqarish tizimini standartlashtirish talablari asosida takomillashtirish metodikasini ishlab chiqishga e'tibor qaratgan. Kondrin A.V. va Kukartsev V.V. [5; 312-314-b] esa sifat boshqaruvida axborot texnologiyalarining roli va CALS-texnologiyalar yordamida sifatni boshqarish tizimlarini optimallashtirish imkoniyatlarini o'rgangan.

4 balli baholash tizimining nazariy asoslarini tahlil qilishda ASTM D5430-07 standarti, AATCC texnik ko'rsatmalari va ISO 13934 standart talablari metodologik asos sifatida qabul qilindi. Bu standartlar to'qimachilik materiallaridagi nuqsonlarni aniqlash, ularni tasniflash va ball tarzida ifodalashning aniq mezonlarini belgilab beradi [6; 201-203-b].

Tadqiqotda quyidagi metodlardan foydalanildi: tizimli tahlil, taqqoslama tahlil, statistik nazorat usullari, induktiv va deduktiv mantiq. Bundan tashqari, o'zbek to'qimachilik korxonalarida o'tkazilgan sohaviy so'rovlar va kuzatuvlar natijalaridan foydalanildi.

4 balli baholash tizimining asosiy tamoyili shundan iboratki, mahsulotning har bir 100 kvadrat yard (91,44 x 91,44 m) maydoni yuzasida aniqlangan nuqsonlar hajmiga qarab ball beriladi: 3 dyuymgacha (7,62 sm) bo'lgan nuqson uchun — 1 ball; 3–6 dyuym (7,62–15,24 sm) — 2 ball; 6–9 dyuym (15,24–22,86 sm) — 3 ball; 9 dyuymdan ortiq (22,86 sm dan ko'p) — 4 ball beriladi. Shu bilan birga, 100 kvadrat yarddagi umumiy balllar yig'indisi 40 balldan oshmasligi kerak, aks holda mahsulot qoniqarsiz deb hisoblanadi [7; 89-91-b].

Mavjud ilmiy adabiyotlar tahlili shuni ko'rsatadiki, to'qimachilik sanoatida 4 balli tizimni keng qo'llashga qaramay, uning to'qimachilik korxonalaridagi sifat menejment tizimiga to'liq integratsiyalashganlik darajasi yetarlicha o'rganilmagan. Shu sababli, quyidagi jadvalda 4 balli baholash tizimining asosiy ballari va ularga muvofiq sifat ko'rsatkichlari keltirilgan.

1-jadval**Xalqaro 4 balli baholash tizimi asosidagi sifat ko'rsatkichlari va boshqaruv choralari**

Ball	Baholash darajasi	Sifat ko'rsatkichlari	Choralar	Kutilayotgan natija
4	A'lo — standartdan yuqori	Nuqsonlar < 0,5%; ISO 9001 va ISO 13934 talablarini to'liq bajarilishi	Mahsulot sifatini xalqaro bozorga eksport qilish	Raqobatbardoshlik va eksport hajmini oshirish
3	Yaxshi — standartga muvofiq	Nuqsonlar 0,5–2%; asosiy texnik talablar bajariladi	Profilaktik nazorat, kichik tuzatishlar	Sifatni barqarorlashtirish
2	Qoniqarli — minimal talablarga javob beradi	Nuqsonlar 2–5%; qisman talablar bajarilmaydi	Texnologik jarayonlarni qayta ko'rib chiqish	Nuqsonlar ulushini kamaytirish
1	Qoniqarsiz — standartga mos kelmaydi	Nuqsonlar > 5%; asosiy texnik talablar buzilgan	Ishlab chiqarishni to'xtatish, yaroqsiz mahsulotni ajratish	Yo'qotishlarni minimallashtirish

Muhokama.

4 balli baholash tizimini to'qimachilik korxonalarida tizimli ravishda qo'llash bir qator metodologik va tashkiliy muammolarni hal etishni talab etadi. Birinchidan, baholash jarayonini standartlashtirish zarur: ya'ni har bir baholash bosqichida bir xil mezonlardan foydalanish, baholovchilarning malakasini ta'minlash va baholash sharoitlarining bir xilligini kafolatlash.

Ikkinchidan, baholash natijalarini sifat menejment tizimiga integratsiyalash muhim ahamiyat kasb etadi. Bu degani, baholash natijalari alohida hujjat sifatida qolmasdan, korxona sifat boshqaruvi tizimining tarkibiy qismi bo'lishi va boshqaruv qarorlarini qabul qilishda bevosita foydalanilishi kerak [8; 33-35-b].

Uchinchidan, 4 balli tizim doirasida oldindan belgilangan pragmatik chegara (threshold) parametrlarini korxona o'zining spetsifikasi va ishlab chiqarayotgan mahsulot turiga qarab moslashtirish lozim. Masalan, ingichka iplik ishlab chiqaradigan korxona uchun tolerantlik chegarasi yuqori sifat talablarini ko'zda tutuvchi korxonadan farqli bo'ladi.

Tadqiqot natijasida to'qimachilik korxonalarida 4 balli baholash tizimini sifat menejmentiga integratsiyalashning takomillashtirilgan metodikasi taklif etildi. Ushbu metodika olti asosiy bosqichni o'z ichiga oladi va uni quyidagi jadvalda keltirish mumkin.

2-jadval**Takomillashtirilgan metodikaning bosqichlari va kutilayotgan natijalari**

№	Bosqich	Amalga oshirilayotgan tadbir	Kutilayotgan natija
1	Dastlabki baholash	Mahsulot namunalarini 4 ballik shkala bo'yicha sinash va tasniflash	Mavjud sifat holatini aniq aniqlash
2	Zaif tomonlarni aniqlash	Nuqsonlar statistikasini tahlil qilish, 1–2 ball olgan mahsulotlarni alohida o'rganish	Kamchiliklarning tizimli manzarasini hosil qilish
3	Tuzatish choralarini ishlab chiqish	Texnologik parametrlarni qayta sozlash, xomashyo sifatini nazorat qilish, xodimlarni o'qitish	Nuqsonlar ulushini kamaytirishga yo'naltirilgan aniq harakatlar rejasi
4	Monitoring va takroriy baholash	Real vaqt rejimida ko'rsatkichlarni kuzatish, muntazam auditlar	Sifatning barqaror o'sishi ta'minlanadi
5	Natijalarni hujjatlashtirish	Har bir mahsulot partiyasi uchun baholash natijalari hisobot shaklida rasmiylashtiriladi	Sifat menejmentining izchilligi va shaffofligi
6	Tizimni takomillashtirish	To'plangan ma'lumotlar asosida baholash mezonlarini yangilash va rivojlantirish	Metodikaning doimiy rivojlanishi va xalqaro talablarga muvofiqligi

Metodikani amaliyotga joriy etishda xodimlarni tayyorlash muhim o'rin egallaydi. Baholovchi xodimlar 4 balli tizim mezonlarini aniq tushunishlari, nuqsonlarni to'g'ri tasniflay olishlari va baholash natijalarini ishonchli hujjatlashtirishlari zarur. Shu maqsadda korxonalarda muntazam treninglar va malaka oshirish kurslari o'tkazilishi tavsiya etiladi.

Bundan tashqari, baholash natijalarining ishonchliligini oshirish maqsadida zamonaviy raqamli texnologiyalardan — optik skanerlar, avtomatlashtirilgan nuqsonlarni aniqlash tizimlari va sun'iy intellekt asosidagi sifat nazorat platformalaridan foydalanish istiqbolli yo'nalish hisoblanadi. Bu vositalar insoniy xatolarni kamaytiradi va baholash jarayonini tezlashtiradi [9; 56-58-b].

Natijalar.

O'tkazilgan tadqiqot natijasida quyidagi asosiy ilmiy va amaliy xulosalar shakllandi:

Birinchidan, xalqaro 4 balli baholash tizimining tuzilmasi, mezonlari va amaliy qo'llanilishi o'rganildi. Tizim to'qimachilik mahsulotlaridagi nuqsonlarni ob'ektiv, izchil va miqdoriy ko'rsatkichlar asosida baholash imkonini berishini tasdiqlandi.

Ikkinchidan, taklif etilgan olti bosqichli metodika to'qimachilik korxonalarida sifatni boshqarish jarayonini tizimlashtirish, monitoring mexanizmlarini joriy etish va boshqaruv qarorlarining ilmiy asosini mustahkamlash imkonini beradi.

Uchinchidan, metodikani amaliyotga joriy etish natijasida nuqsonli mahsulot ulushining 15–25% ga kamayishi, qayta ishlash xarajatlarining qisqarishi va mijozlar shikoyatlarining keskin kamayishi kutiladi. Bu ko'rsatkichlar Gurabo Tekstil, BukhAra-Tekstil va shunga o'xshash ishlab chiqarish korxonalarining tajribasiga asosanib shakllangan [10; 77-79-b].

To'rtinchidan, 4 balli baholash tizimini axborot texnologiyalari bilan birlashtirib qo'llash sifat ko'rsatkichlarini real vaqt rejimida kuzatish imkonini yaratadi va korxonaning umumiy raqobatbardoshligini oshirishga xizmat qiladi.

Xulosa.

Ushbu tadqiqotda to'qimachilik mahsulotlari sifatini xalqaro 4 balli baholash tizimi asosida boshqarish metodikasini takomillashtirish masalalari ilmiy-uslubiy jihatdan keng ko'lamda o'rganildi. Olib borilgan tahlillar shuni ko'rsatdiki, 4 balli baholash tizimi to'g'ri va izchil qo'llanilganda to'qimachilik korxonalarida sifat menejmentining samaradorligini sezilarli darajada oshirish mumkin.

Taklif etilgan olti bosqichli metodika dastlabki baholashdan boshlab, zaif tomonlarni aniqlash, tuzatish choralarini ishlab chiqish, monitoring, hujjatlashtirish va tizimni doimiy takomillashtirishgacha bo'lgan yaxlit jarayonni qamrab oladi. Ushbu yondashuv sifat boshqaruvida tizimlilik, shaffoflik va izchillikni ta'minlaydi.

Bundan tashqari, zamonaviy raqamli texnologiyalar va sun'iy intellekt elementlarini 4 balli baholash tizimiga integratsiyalash orqali baholash ishonchliligini oshirish va insoniy xatolar ehtimolini kamaytirish mumkinligi asoslandi.

Xulosa qilib aytganda, ishlab chiqilgan metodikani to'qimachilik korxonalarida amaliyotga joriy etish mahsulot sifatini xalqaro standartlar talablariga moslashtirish, eksport salohiyatini oshirish va O'zbekiston to'qimachilik sanoatining jahon bozoridagi mavqeini mustahkamlashga muhim hissa qo'shishi kutiladi.

Adabiyotlar/Литература/References:

1. Vasiyev X.U. To'qimachilik korxonalarida nuqsonli mahsulotlarni nazorat qilish orqali mahsulot sifatini boshqarish // Andijon: Andijon mashinasozlik instituti Mashinasozlik ilmiy texnika jurnali. — 2024. № 1-son.
2. ASTM D5430-07. Standard Test Methods for Visually Inspecting and Grading Fabrics // American Society for Testing and Materials. — 2007.
3. ISO 13934-1:2013. Textiles — Tensile properties of fabrics // Geneva: ISO. — 2013.
4. Vasiyev X.U. To'qimachilik korxonalarida mahsulot sifatini boshqarish tizimini standartlashtirish talablari asosida takomillashtirish // Andijon: Andijon davlat texnika instituti // Monografiya. 2025. ISBN: 978-9910-08-696-0
5. Кондрин А.В., Кукарцев В.В. Стратегия внедрения CALS-технологий // Сибирский журнал науки и технологий. — 2017. — №. 3(36).
6. Vasiev Kh.U. Improvement of the Product Quality Management System at Textile Enterprises. American Journal of Applied Science and Technology, 4(10). <https://doi.org/10.37547/ajast/Volume04Issue10-15>
7. Vasiyev X.U. To'qimachilik korxonalarida sifat darajasini shakllantirishda CALS texnologiyalari asosidagi axborot ta'minotining o'rni // Andijon: Andijon mashinasozlik instituti Mashinasozlik ilmiy texnika jurnali — 2025 Maxsus son.

8. Губарев А.В. Совершенствование системы менеджмента качества организации на основе улучшения её информационного обеспечения: автореферат // Брянск: БГТУ. 2010.
9. Доросинский Л.Г., Зверева О.М. Информационные технологии поддержки жизненного цикла изделия. — Ульяновск: Зебра, 2016.
10. AATCC Technical Manual. American Association of Textile Chemists and Colorists. — 2023.

TECHSCIENCE.UZ

**TEXNIKA FANLARINING DOLZARB
MASALALARI**

№ 3 (4)-2026

TOPICAL ISSUES OF TECHNICAL SCIENCES

**TECHSCIENCE.UZ- TEXNIKA
FANLARINING DOLZARB MASALALARI**
elektron jurnali 15.09.2023-yilda 130346-
sonli guvohnoma bilan davlat ro'yxatidan
o'tkazilgan.

Muassislar: "SCIENCEPROBLEMS TEAM"
mas'uliyati cheklangan jamiyati;
Jizzax politexnika insituti.

TAHRIRIYAT MANZILI:

Toshkent shahri, Yakkasaroy tumani, Kichik
Beshyog'och ko'chasi, 70/10-uy.

Elektron manzil:

scienceproblems.uz@gmail.com